



反击式破碎机

Impact Crusher

PF-1515V

产品说明书

PRODUCT MANUAL

使用本产品请仔细阅读说明书

为了充分发挥本机应有性能延长本机使用寿命，希望用户单位在使用本机之前，首先熟悉本机说明书，并按照说明书内容进行操作，以保证机器正常工作。

一、机器使用范围

本机主要适用于矿山、建筑、化工、电力、冶金等行业，破碎抗压强度不超过 350 兆帕的矿石及石灰石、炉渣、焦炭、煤等，本机不宜用于表面水分大于 8~10%的矿石或粘性物料的破碎。

二、主要技术参数

转子直径×转子宽度	Φ 1500×1500	毫米
进料口尺寸	1530×800	毫米
最大进料边长	300	毫米
生产能力	220~280	吨/小时
电动机	Y2-355L4-6	280kW
主轴转速	400	转/分
重量（不包括电机）	29247	公斤

三、结构与工作原理

本机主要有底座、前箱架、后箱架、转子、液压翻盖开启装置等零部件组成。

本机工作时，电动机通过三角皮带带动转子轴，物料即由于旋转转子上的板锤的高速冲击而破碎，并被抛向反击衬板再次破碎，然后又从反击面上弹回到板锤作用区重新破碎，这个过程反复进行。直到物料被破碎至所需粒度，物料从进料口到第一破碎腔，再进入第二破碎腔，最后进入第三破碎腔。当破碎后的矿石粒度小于锤头与反击板之间的缝隙时，就从机内下部排出，即为破碎后的产品。

四、安装说明

本机系由制造厂装配后成台供给，当用户收到本机后，应对本机进行检查以便消除在运输过程中可能产生的弊病。

1. 本说明书仅包括破碎机的特殊安装说明，其余可按一般机器的通用安装规程进行安装。
2. 安装破碎机的现场，需有起重设备，以便机器安装，修理使用。其起重设备，起重能力按表 1 选择：

名称	重量（千克）	起重用途
整机	29247	安装
底座部件	4450	安装
前箱架	2550	安装
后箱架	8500	安装与修理
转子部件	9810	安装与修理

3. 机器安装

- (1) 破碎机必须安装在稳固的钢筋混凝土基础上。
- (2) 基础高度、深度和面积大小应按土质条件，单独进行计算。机器的安装尺寸可参照基础图。
- (3) 基础下部应有足够的空间，以便安装运输设备和设备检修。
- (4) 为了减小振动，本机和基础之间应填以吸振材料。
- (5) 本机也可安装于钢架上。
- (6) 本机出厂时，机器转动装置在右侧，根据现场具体情况允许转动装置在左侧，但基础亦作相应的变更。



(一) 启动前的准备工作

1. 检查轴承内是否有适量的润滑脂。
2. 检查各活动关节处是否有卡住现象，并涂上适量润滑脂。
3. 检查所有的紧固件是否完全紧固。
4. 检查机体内是否有不易破碎的杂物。
5. 检查反击衬板与转子板锤之间间隙是否达到要求。
6. 用手转动转子观察是否正常，板锤与其它零件不得有碰伤现象。

(二) 破碎机的启动

1. 经检查，证明机器各部分情况正常，方可启动。
2. 如启动后发现有不正常现象时，则应立即停止启动，必须查明原因，并消除之，方可启动。

3.

（三）给料

本机必须采用送料装置均匀连续给料，并使物料均匀的分布于转子工作部分的全长上，这样既保证生产能力，又可避免堵料和闷车现象，延长机器使用寿命。

送料装置电气控制系统应与破碎机的电气控制系统连锁。

当破碎机超负荷时，输送带便可率先自动切断电源，停止给料。

（四）排料间隙的调整

当用户需要调整排料间隙时，可通过间隙调整装置来调整排料间隙。调整时：

1. 前、后反击架调整部件：该部件为液压装置。将两边 M36 螺栓拧松，再通过液压站上液压操作手柄来进行调整。调整到符合要求时，拧紧螺栓套及两边螺母。
2. 均整板部件：首先将该部件的中间两螺套拧松，再将两边螺套拧松，将 M48 螺母顺时针拧动将间隙调整大，反之逆时针拧动将间隙调整小，至调整到符合要求时，拧紧螺杆套。

间隙大小情况，可以通过打开机架上侧墙门进行观察。

用户必须特别注意，以上这些工作必须在停机后进行，以免发生意外事故。

（五）破碎机停机

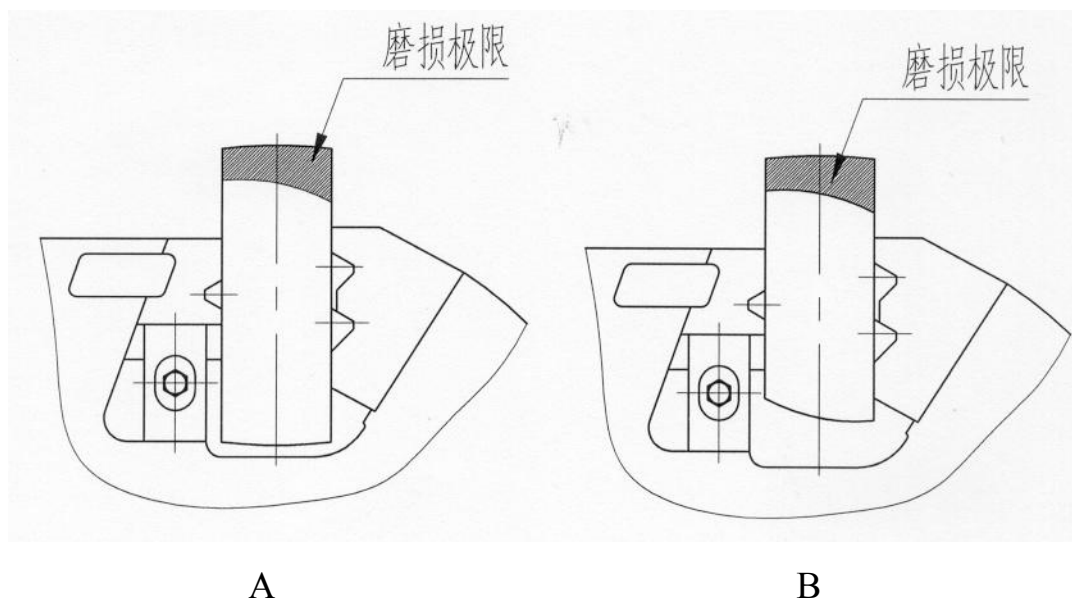
每次停机前应停止送料工作，待破碎腔内的物料完全破碎后，方可切断电源停机。

六、维护和保养

为保证本机的正常工作和延长机器的使用寿命，用户应对该机进行经常的维护和保养。

（一）检查

1. 机器运转点平稳，当机器振动量突然增加时，应立即停车查明原因消除之。
2. 在正常情况下，轴承的温升不应超过 35°C ，最高温度不超过 70°C ，如超过 70°C 时，应立即停车，查明原因消除之。
3. 板锤磨损达到极限标志时应调头使用或及时更改，如图一所示。



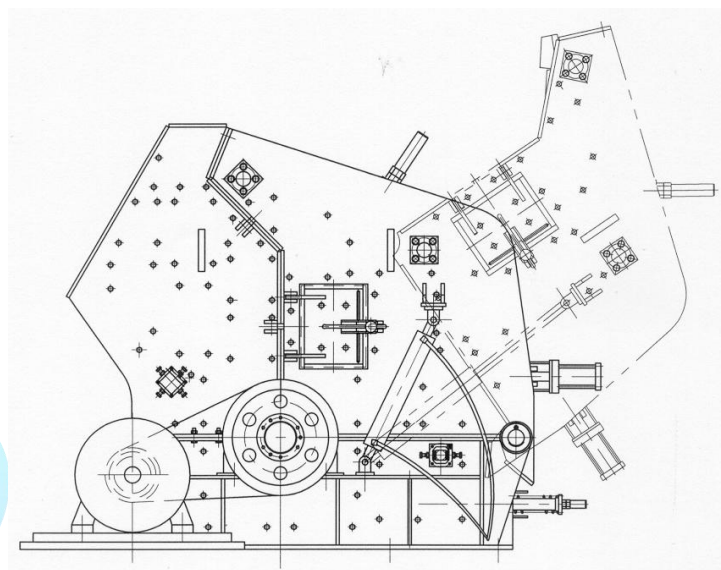
图一

4. 装配或更改板锤后，必须保持转子平衡，静平衡不得超过 $0.25\text{kg}\cdot\text{m}$ 。
5. 当机架衬板磨损后，应及时更换，以免磨损机壳。
6. 每次开机前检查所有螺栓的紧固状态。

（二）后上盖启闭

1. 当机架衬板，反击衬板，板锤等易损件磨损后需更换时，或机器发生故障需要消除时，采用液压装置开启后上盖，进行更换和检查，当开启接近终点时下端垫块应预先接触支臂下端斜面，以保证安全牢靠。

（见图二）



图二：工作示意图

2. 关闭

在完成更换或检修后，在液压装置上操作，栩栩关闭后上盖。在关闭上盖之前，关闭表面需要彻底清洁。

（三）润滑

1. 经常注意和及时做好摩擦面的润滑工作。
2. 本机所采用的润滑油，应根据机器使用的地点，气温等条件来决定，一般可采用 2#锂基脂。
3. 每工作八小时后往轴承内加注润滑油一次，每三个月更换润滑脂一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细地清洁轴承，加入轴承座内的润滑脂为容积的 50%左右。

(四) 可能发生的故障和消除方法

可能发生的故障	故障原因	消除方法
振动量骤然增加	更换或装配板锤时，转子未很好的平衡。	重新安装板锤，转子进行平衡校对。
出料过大	由于衬板或板锤磨损过多，引起间隙过大。	通过调整前、后反击架间隙或更改衬板和板锤。
 机器内部产生 敲击声	1、不能破碎的物料进入机器内部。	1、停车后清理破碎腔。
	2、衬板紧固件松弛，板锤撞击在衬板上。	2、检查衬板的紧固情况及板锤与衬板之间间隙。
	3、板锤或其它零件断裂。	3、更换断裂件。
轴承温度过高	1、润滑脂过多或不足。	1、检查润滑脂是否适量。
	2、润滑脂脏污。	2、清洗轴承后更换润滑脂。
	3、轴承损坏。	3、更换轴承。

七、易损件表

序号	图号	名称	数量	备注
1	MA08.6-1	衬板	2	
2	MA08.6-2	衬板	2	
3	MA08.6-3	衬板	2	
4	MA08.6-4	衬板	2	
5	MA08.6-5	衬板	2	
6	MA08.6-6	衬板	2	
7	MA08.6-7	衬板	2	
8	MA08.6-8	衬板	2	
9	MA08.6-9	衬板	2	
10	MA08.6-10	衬板	4	
11	MA08.6-11	衬板	4	
12	MA08.6-12	衬板	4	
13	MA08.6-13	衬板	2	
14	MA08.6-14	衬板	4	
15	MA08.6-15	衬板	2	
16	MA08.6-16	衬板	2	
17	MA08.6-17	衬板	2	
18	MA08.6-18	衬板	2	
19	MA08.6-19	衬板	2	
20	MA08.6-20	衬板	2	
21	MA08.6-21	衬板	2	
22	MA08.6-22	衬板	2	
23	MA08.6-23	衬板	2	
24	MA08.6-24	衬板	2	
25	MA08.6-25	衬板	2	

26	MA08.6-26	衬板	4	
27	MA08.6-27	方钢	1	
28	MA08.6-28	衬板	2	
29	MA08.6-29	衬板	2	
30	MA08.6-30	衬板	4	
31	MA08.6-31	衬板	2	
32	MA08.6-32	衬板	2	
33	MA08.6-33	衬板	2	
34	MA08.1-1	反击衬板	6	
35	MA08.1-3	反击衬板	6	
36	MA08.2-1	反击衬板	48	
37	MA08.4-8	板锤	8	



PHOENIX

八、安全规程

1. 机器运转时，工作人员不能站在惯性力作用线的范围内，电气开关的安装也要避开这个位置。
2. 机器运转时，严禁打开检查门观察机内情况，严禁进行任何调整，清理检修等工作，以免发生危险。
3. 严禁向机内投入不能破碎的物料，以免损坏机器。
4. 机器在检修时，首先应切断电源。
5. 在机器运转中，严禁机器过负荷工作。
6. 电气设备应接地，电线应可靠绝缘，并装在蛇皮管内。
7. 使用液压启闭上盖系统时，严禁在后箱架运动的二个方向有人存在。开启结束时，必须在支臂下部垫好垫块，并保证牢固可靠绝缘对安全后方可进行其它工作。



微信公众号



公司网站

上海恒源冶金（矿山）设备有限公司

Shanghai Hengyuan Metallurgical(Mining)Equipment Co., Ltd.

销售部地址：上海市浦东新区庆达路705号4楼B座

生产部地址：江苏启东滨海工业园区汇海路1号

服务热线：400-820-2021

E-mail:info@shhyyj.com

Web:www.shhyyj.com